天然染料における藍の色彩的価値

―藍が存在しなかった場合の日本の色―

Studies on the Value of Indigo Color in Natural Dyes

The Japanese Color Scheme Without Indigo

武庫川女子大学 古濱 裕樹 ゆか 神戸松蔭女子学院大学 助手

Yuki Kohama Lecturer.

Mukogawa Women's University

Yuka Sakamoto Assistant,

Kobe Shoin Women's University

概要

青色天然染料の色彩を考察する研究である。「藍が地球上 になければ、日本の近世以前の繊維の色彩はどのようなもの だったか」という問いを客観的に明らかにすることで、藍の染 料としての重要性を再認識することができる。

本研究では、多数の染色試料の色彩データ(CIELAB)を用 いて, 藍で染められる色彩の特徴を示した。絹とセルロース繊 維の藍で染まるそれぞれの色の違いを示した。また、藍以外の 青色を染めうる天然染料・顔料として, ログウッド, プルシア ンブルーなどで染まる色彩を示し、藍の色と比較した。

以下のことが明らかになった。絹とセルロース繊維では藍で 染まる色が異なる。ログウッドで染まる青色は鈍く、プルシアン ブルーで染まる青色は鮮やか、クサギで染まる青色は淡く、藍 染めで染まる多様な青色のうち,一部の青色のみが得られた。冒 頭の問いを「武家装束着用之図」を用いて視覚的に表現した。

Summary

This study tries to answer the question, "What would the colors of pre-modern Japanese textiles have been like if indigo had not existed?". The answer reaffirms the importance of indigo as a natural blue dye.

In this study, color data (CIELAB) of a large number of dyed samples were used to show the characteristics of colors dyed with indigo. The differences in color between silk and cellulose fibers dyed with indigo were revealed and compared with colors produced by natural dyes and pigments other than indigo, such as logwood and Prussian blue.

The findings showed that silk and cellulose fibers dyed with indigo differed from the colors produced by other natural dyes. The blue color from logwood was dull, that from Prussian blue was vivid, and that from Kusagi (harlequin glory-bower) was pale. This indicates that if there had been no indigo, only a limited range of blue could be expressed. To answer our question, we visually present our findings by depicting the color differences of samurai costumes.

1. 緒言

天然染料は動植物等天然由来の色素を染色に利用したもの で、数多くの種類がある。色彩バリエーションも豊富で、各種 色相において鈍い色だけではなく鮮やかな色も染まる。ただ し、全ての色相にわたって染料がまんべんなく存在するのでは なく, 染料が乏しい色相もある。 染料が限られている典型的な 色相が青色で、藍やクサギなど、わずかな種類しかない。紫色 や緑色を染める染料も限られているが、緑色は青色と黄色の混 色,紫色は青色と赤色の混色によっても得られる。黄色や赤色 の染料の色彩は豊富に存在するため, 仮に青色染料の色彩が豊 富ならば、紫色や緑色も混色によって様々な色が得られること になる1)。しかし、青色染料で染まる色彩は限られている。すな わち, 天然染料では, 青色や緑色, 紫色は, 青色染料の種類が 乏しいことを背景に、限られた色調しか染まらないのである。

藍は数少ない青色染料の1つであるが、全世界で大量に使 われ、まさしく青色天然染料の代表的存在といえる。藍の色 素インジゴの前駆物質インジカンを含有する植物が、藍染料 に使われた。その植物はいずれも草本で、主要なものは日本 ではタデアイ,インドやアフリカ地域ではインドアイ,ヨー ロッパではウォード(大青,パステル),沖縄や中国南部では リュウキュウアイである。インジカンを含む植物は他にもエビ ネランの根やホウガンノキの樹木の実などもあるが, 染料と しての生産効率が低いため藍としては活用されなかったので あろう。つまり、藍染料となる植物は世界に種々存在するので あるが、いずれも色素は全く同一のインジゴであることは興 味深い。これらの植物がインジカンを産生しなければ、藍は なかったのである。また, 仮にインジゴ分子が青色ではなく黄 色だったなら,これらの植物も染料として使われなかっただ ろう。実際, このインジゴの発色機構は天然染料の中でもユ ニークなものである。インジゴは分子単独では青色を呈する ような構造ではなく、単分子に近い状態で存在するロイコ体 水溶液やインジゴ気体の色は青色ではない。それがある程度 の会合が生じると、分子間水素結合によってインジゴのNH基 からC=O基へ電子が移動することで、600nm台の長波長光の 吸収が生じ、青色を呈するのである。つまり、インジゴが水素 結合による分子間相互作用を起こす分子形状であることが, 青色が得られる所以である。偶然にも見え植物にとって必要 性があるとも思えない発色機構を持っているインジゴは、 還

元によって水溶性に変化して染色可能となる性質も特筆すべ きものである。還元反応がかくも容易に生じなければ顔料と しての利用価値しかなく, インジゴ色素の活用範囲はごくわ ずかなものに限られていたであろう。これら数々の偶然が重 なって, 藍という青色染料は存在しているのである。

藍以外の青色染料としてクサギがある。クサギの実を煮て水 溶性の青色色素トリコトミンを抽出して染めるものである。一 般に青い花や実が持つアントシアニン類は堅牢ではなく実用染 色に向かないが、トリコトミンはアントシアニン類ではなく、 それなりの堅牢性を持っている。ただし、染まる色は淡く、植 物自生域の東アジアで補助的に使われたに過ぎない。

藍は天然染料において極めて重要な存在価値を持ってい る。もしも、藍が存在しなければ服飾の色彩史は大きく変わ り、近世以前の色彩は全く異なったものになった。今回、藍が なかった場合の繊維の色彩は実際にどのようなものだったの かという問いに対し、古濱が構築している天然染料色彩データ ベースを活用した客観的な解明を試みた。

今回は、藍で染められる色彩の特徴を整理し、絹とセルロー ス繊維(綿,麻,その他)それぞれの濃淡による色の違いを明 らかにした。また、藍以外で青色が得られるログウッド、プル シアンブルー (PB) の色彩と比較した。以上のことをもとに藍 がなかった場合の世界の色彩について考察した。

2. 研究方法

2-1 天然染料色彩データベース (DB)

天然染料色彩データベース(以下, DBと略す)は,染色家 や著者らによって染色された多数の布や糸を分光測色し、得ら れた分光反射率や色彩値などの色彩情報を, 染料名や染色法 などとともに収録したものである。種々の染料の色彩データを 条件によって抽出し、アウトプットすることができる。

布や糸などの実物試料をコニカミノルタ(株)の分光測色計 CM-2600dで色彩計測した。測色は正反射光込み(SCI)で, 1試料につき場所を変えて複数回測色し、値を平均した。色斑 の多い布や測定しづらい糸については5~12回測定し、L*a*b* 値の標準偏差がおよそ0.5以下であることを確認したうえで平 均値をとった。測色は、2011年2月から現在まで、全て古濱自 身で行った。得られた色彩データは360~740nmの分光反射率 (%, 10nmごとに小数第2位までの値) であるが、CM-2600d 対応の色彩管理ソフトウェアSpectraMagic NXによって、各種 色彩値や光源、視野角を変えたものが出力できる。これら色彩 情報を染料名,染色処方などとともにMicrosoft Excelに収録 し、ソート、検索、抽出可能なDBとなっている。

2-2 藍と色彩比較する青色染料の染色

DBに含まれるサンプル数が少ない青色染料のログウッド とプルシアンブルーについて,研究室にて種々の条件による 染色を行った。染色した繊維はいずれも平織織物で、綿ブ ロード (㈱色染社,40番手),絹羽二重 (㈱芦城,緯糸は絹 紡糸, 14匁), ナイロン6タフタ (㈱色染社, 70d) である。

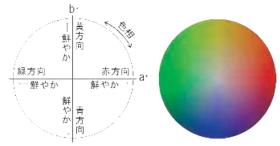
(1) ログウッドの染色 ログウッドは㈱田中直染料店のログ ウッドチップまたはログウッドエキスを用いた。ログウッ ドチップは80℃の純水で色素抽出し、ログウッドエキスは 純水で希釈して、染色液とした。青色を得るための金属イオ ン媒染剤として三価のクロムイオン(酢酸クロム、化学用試 薬)を用いた。染色前の繊維を既定濃度のクロムイオン水溶 液に所定時間浸漬し、あらかじめクロムイオンを吸着させる 先媒染法を採用した。金属イオンを吸着させた綿、絹に対 し、80℃の染色液で所定時間浸染した。

(2) プルシアンブルーの染色 プルシアンブルーは, 繊維内部 で色素の水溶性前駆体を化学反応させて水不溶有色化合物を 生成させるいわゆる鉱物染料としての染色法と, 既に生成済 の水不溶有色化合物すなわち顔料を天然樹脂で捺染する方法 がある。鉱物染料としては、繊維を塩化鉄(Ⅲ) 六水和物(試 薬特級)の水溶液に浸漬、鉄イオンを吸着させ、引き続いてへ キサシアノ鉄(Ⅱ)酸カリウム三水和物(試薬特級)の水溶液 に浸し、染色した。これらの溶液の濃度を変え、染色の濃淡を 調整した。顔料捺染としては、ベレンス(藍熊染料㈱)の粉末 を固着用基材としての豆汁またはニカワ水溶液に分散したも のを刷毛で塗布し、乾燥させた。豆汁は、乾燥大豆に20倍量 の純水を含浸させた後,ミキサー粉砕し,綿布で濾した乳濁 液を使用した。ニカワは㈱田中直染料店のニカワ液を用いた。

2-3 色彩の比較と表現

DBの藍の色彩(染料が明確に藍であるもの)から、繊維お よび明度(濃淡)によって色を抽出し、L*a*b*色度図(D65光 源, 10° 視野) に示した。また、繊維別、明度階層ごとにL*、 a*, b*の3値の各平均を算出し、その平均値をPCに入力して平 均色票を作成した。比較対象の青色染料であるログウッド、プ ルシアンブルーも同様に色度図および平均色票を作成した。

CIELABはL*, a*, b*の3値によって全ての色を表すこと ができる。L*は明度で、 $0\sim100$ の数値で表され、数字が大き いほど明るいことを示す。a*とb*の2つの数値の組み合わせに よって色相と彩度が表される。a*とb*の値にはL*のような上 限や下限はないが、繊維の染色色彩は筆者の測定データより a*は-60~95, b*は-70~110の範囲内の値となっている。 二次元座標平面でx軸にa*、y軸にb*とする色度図(図1)が 用いられ, a*とb*の値で座標が定まり, その位置から色相や 彩度が読み取れる。本来, L*a*b*色度図は三次元座標空間で z軸に相当する位置にL*値がくる。こうして全ての色を表す色 立体が構成される。紙面上で色度図を描く場合,座標空間を 明確に表現できないため、L*を割愛してa*b*色度図で表すこ とが多い。a*, b*ともに0, すなわちa*b*色度図の座標平面で 原点に位置する色は無彩色(白,黒,灰)で,原点から離れ るほど鮮やかな色であることを示し,原点からの直線距離が 彩度C*となる。C*はa*とb*から三平方の定理で算出でき、繊 維では0~110の間に位置する値となっている。a*b*色度図の 座標平面で座標の角度(0~360°)を色相角hといい、hが90 なら黄色、70なら橙色と、色相を判断する目安となる。



a*b*色度図の概念(右はカラーイメージ)

3. 結果と考察

3-1 藍の色彩

まずは藍の色彩の客観的な把握を試みた。DBより、藍の色 彩をセルロース(綿、麻、レーヨン等、以下綿系と略す)と絹 に分けて抽出し、それぞれのa*b*色度図を図2に、明度L*と彩 度C*の関係を図3に示した。

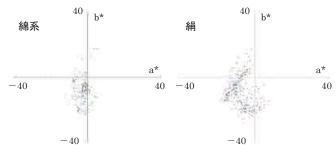


図2 藍で染まる綿系および絹の色彩のa*b*色度図

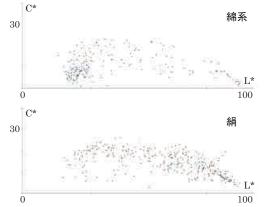


図3 藍で染まる綿系と絹の色彩の明度と彩度の関係

藍は、色が濃くなるにつれて色相角(h)が90あたりから反 時計回りに移動, つまり緑みの色が青みを増していった。や や濃色である明度L*40付近, 慣用色名では縹(はなだ)と呼 ばれるあたりの色でh=230~270となり、彩度(C*)は最大、

つまり最も鮮やかな色となった。今回の色彩分析に用いた CIELAB色空間は均等色空間であり、いずれの色相においても 色差とヒトの知覚が一致することが特色(実際には色によって 誤差が存在するため修正色差計算式CIEDE2000がある)で、 近年は各方面で多用されている表色系となっている。色相が異 なっても彩度の値の大小で鮮やかさを評価できる。

明度L*が40を下回る濃い藍の色、いわゆる深縹、紺色、褐 色(かちいろ,かちんいろ)と呼ばれるようものは、彩度は低 下するが, 色相は紫みに近い色となる。一方で, 明度L*が大き い淡い色, いわゆる浅葱, 甕覗などと呼ばれるようなものも, 彩度は低下し、色相は緑みに近い色となる。つまり、藍は濃淡 によって染まる色調が変わり、綿系には濃い緑みの青色や薄い 紫みの青色など色調は染められないことが分かる。

絹はセルロースと比較して、L*が60~80付近の淡い色でも 鮮やかな色が染まっていた。絹はインジカンから生成したイン ドキシルを繊維に直接吸着させる生葉染めという方法でもよく 染まるが、セルロースに対する染色方法と同じ建て染めに限定 してみると, 濃色 (L*<45) が占める割合が, 綿は47%, 絹は 36%で、濃色に染められている綿が多かった。すなわち一般的 に藍染めで目にする色は、絹は薄いが鮮やか、綿は鈍く濃い、 というものが多いことを示しており、 伝承的に「藍は綿に相性 が良い」と言われる背景の一要素が示された。

これらの藍の平均色票を作成し、図4に示した。濃淡による 色の変化、綿系と絹の色の違いが明確に現れている。

3-2 ログウッドによる青色

ログウッドは中米原産の植物染料で、16世紀初期以降にメ キシコを征服したスペインを通して欧州で使われるようになっ た。明治以降には日本にも普及し、専ら黒染めに用いられた。 濃暗色が染まり、Cr6+媒染で黒色、Cr3+媒染やFe媒染で青みの 灰色が得られる。黒を染める印象が強いログウッドであるが、 青みの色を染めて使っている染色家もいる20。ログウッドで染 められる色彩値を図5に示した。ログウッドによる青色は色相 が限られ、色相角hは255~280の狭い範囲に収まっていた。つ まり、緑みの青色が染まらない。ログウッドで染められた色か ら青色の色相 (215≦h≦300, C*≥5) に分類できる色のみを 抽出し、その平均色票を作成して藍と比較した(図6)。

明度L*が45を超える淡色は、彩度が低く、綿は青みの灰色、 絹は緑みの灰色である。明度L*=48~55の綿(セルロース) において、ログウッド染色布と藍染色布で色彩値の平均値を比 べると、両者の色差 Δ E00は8.5となり、大きくかけ離れている

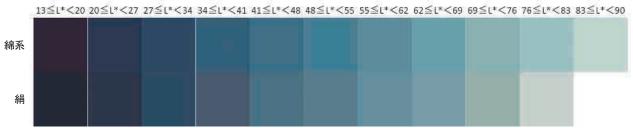


図4 藍で染まる綿系と絹の色彩の明度(濃淡)ごとに異なる平均の色

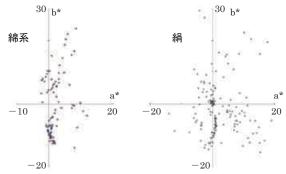


図5 ログウッドで染まる綿系および絹の色彩のa*b*色度図

といえる色であった。それに対して、明度L*が34~41のやや 濃色の綿 (セルロース) においては、両者の色差 Δ E00は4.8 と, 淡色よりも小さくなる。この4.8という数値は、同時に並べ て比較すれば明らかな違いを認めることができる色の組み合わ せであるが、時間をずらして別々に提示すれば区別できずに同 一であると判断する可能性がある色である。つまり実用上は深 縹, 縹色あたりの藍の色はログウッドでも代用が可能なのであ る。このようにログウッドは色域を限れば藍に近い青色を表現 できるが、その色域が大変狭い。藍で得られるような多彩な青 色を表現することはできない。

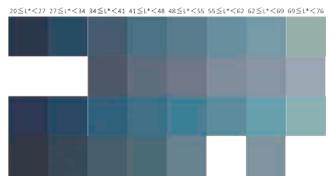
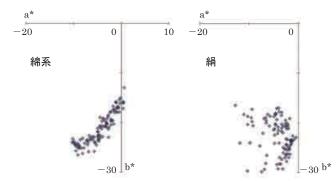


図6 ログウッドと藍の繊維、明度ごとの平均色の比較 (上から綿系-藍, ログウッド, 絹-藍, ログウッドの順)

3-3 プルシアンブルー (PB) による青色

プルシアンブルー(以下, PBと略す)は鉄イオンを由来とす る無機化合物の青色色素で、1704年にディースバッハによっ て発見された。紺青やベルリン青, ターンブルブルー, ベロ 藍など様々な呼称を持つ。PBは基本的に天然からは産出しな いが、天然物を組み合わせて生成させることができる3)。同じ く鉄の化合物であるベンガラ (Fe2O3) や黄土 (イエローオー カー, Fe3O4) と同様, 主に顔料として利用されたが, 鉱物染料 として繊維内で色素を生成させる着色も可能である。日本には 江戸時代後期に顔料として舶来し、葛飾北斎らの浮世絵や伊 藤若冲の作品でも使われた。これらは固着剤の併用による顔料 としての着色法以外に, 水溶性の色素前駆物質を繊維に含浸さ せて繊維内部で生成反応を生じさせる鉱物染料としての着色 法がある。両者の発色は異なり,前者は顔料固着樹脂特有の表 面感を伴うのに対し、後者に樹脂感はなく、一般的な染料と同 様の外観となる。PBで両手法によって着色された繊維の色彩 のa*b*色度図を図7に、平均色票の藍との比較を図8に示した。



PBで染まる綿系および絹の色彩のa*b*色度図

PBは明度L*が24~40の濃色が多かった。彩度C*は15以上 が大半を占め、30に達するような鮮やかなものもある。藍の彩 度は最高値でも26であるので、PBは藍では染まらない鮮やか 青色も染まるといえる。明度L*が27~34あたり、彩度C*が20 付近の色は藍に近く、PBと藍で色差 $\Delta E00$ <1のほぼ同一とい える色もあった。つまり、藍の深縹はPBでほぼ同じ色を再現 することができる。一方で、PBは黄色染料など他色素との混 色は難しく, 染色文献にも染色例は存在しない。 藍では問題に なりにくい他の色素との相互作用が生じ、色素が鉄イオンの影 響を受けて変色したり、PB自体が変退色したりするからであ る。混色が困難であるため、ログウッド同様に色域は限定的な ものとなり、藍と同等の多彩な色彩は表現できない。

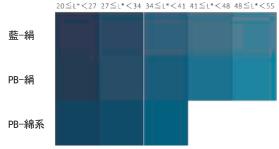


図8 PBで綿系と絹に染まる色と藍で絹に染まる色の比較

3-4 その他の天然染料による青色の色彩

クサギの実が持つ青色色素トリコトミンによる青色染めで は、綿や絹を染めることができる。その色みは明度L*>60とな り, 藍の淡色に相当し, 藍の生葉染めで絹に対して染められる ような色である(図9)。明度L*が69~83では藍の絹と近い色 も染められるが、明度L*が62程度に濃くなると緑みが強くな り、藍の色からは離れていくことがわかる。クサギについては DBのデータ数が限られているため、不確定なことが残ってい るのでデータ拡充に向けた研究を進めているところである。

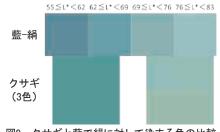


図9 クサギと藍で絹に対して染まる色の比較

その他の青色染料として,中米で産する植物のサカティン タ (ムイクレ) の葉を用いたものがある4。綿に対して薄い 青色を染めるが、酸性や高温で褪色する。今では現地でも白 布の青み付けで使われているようであるが、もしも藍が世界 に存在しなければ、このような堅牢度の劣る染料でも大航海 時代にログウッドやコチニールなどとともにヨーロッパにも たらされたのだろうか、と考えを巡らすことができる。

4. デジタル画像での再現

4-1 方法

藍がなかった場合の色彩について、著作権の保護期間が満了 している「武家装束着用之図5)」(国立国会図書館蔵)のデジ タル画像を, Adobe Photoshopを用いて色彩を置き換えて彩色 することでビジュアル的に分かりやすく示すことにした。ここ では、天然染料で染まる色をDBの色彩値をもとに再現した。 実際には, 天然染料で染まる色数は多く, その色彩全てを紙 面上に表現することは不可能であるため,ここでは全色相にわ たって鮮やかな色を中心に特徴的な色を表現することにした。

4-2 時代ごとの色彩再現

(1) 藍が存在した現実世界(19世紀半ばまで) 19世紀半ばま で使われていた天然染料で染められる色を図10の左側に示し た。この色度図では、カチオン化改質綿や化学繊維を染めた ものは除いている。また、プルシアンブルー等の顔料や鉱物染 料も含めていない。19世紀半ばにあった植物,動物由来の染 料だけで染められている色である。江戸期以前の日本では公 家・貴族階級, 庶民含め服飾の色に無機顔料や鉱物染料が使 われることは稀であったため、日本で使われた色であるともい える。この色を「武家装束着用之図」に彩色した(図11上)。

(2) 藍が存在しない仮想世界(大航海時代以前) 天然染料の 色彩から, 藍, ログウッド, クサギ, ツユクサ (オオボウシバ ナ,友禅の下絵描に使われる青花花弁のアントシアニン色素 で実用十分な堅牢性を持たない)を除外した色度図も図10の 右側に示した。藍がなく、世界規模の染料の交易も未だ発生 していない時代の色である。青色染料の有無によって、色度図 の色彩分布形状は左下付近で大きく変形した。ただし、実際に は日本にはクサギがあった。クサギはDBのデータを拡張補正 (a*b*色度図上の色彩データから半径3の円形範囲を染まる色 と仮定) すれば、a*が-5から-13、b*が-3から10の範囲に入 る。仮に日本の色としてクサギを加えたとしても、藍と比較し て色の表現域は狭いため、色度図のプロット形状に与える影響 は小さい。図10に示された色から色相角hから青や緑の色相に 入る最も鮮やかな色も用いて,「武家装束着用之図」に彩色し た(図11下)。青や緑の色相の色以外は図の上下で同一色に した。青色染料がないと染まる色彩にかくも大きな影響を及ぼ すのである。そしてその青色染料の大半が藍である。

(3) 藍が存在しない仮想世界(16~17世紀) 大航海時代を経 て,中南米の染料が欧州に到来した。それらの染織品や染料 は南蛮貿易などを通して日本にも入ってきた。中南米のカイ ガラムシであるコチニールで染めた安土・桃山時代の猩々緋 の陣羽織などが残されている。ログウッドが日本に入ってき たのは19世紀後半の合成染料と同時期とされているが、もし も藍がなく, ログウッドが希少な青色染料であったならば, 日本にもコチニールと同時期に入ってきていたことが想像で きる。藍がない世界において、ログウッドが加わった場合の 天然染料の色彩を表現した(図12 左)。青色に少し彩りが加 わったが、現実世界(図11上)の鮮やかさには及ばない。

(4) 藍が存在しない仮想世界(18世紀~19世紀半ば) 18世紀

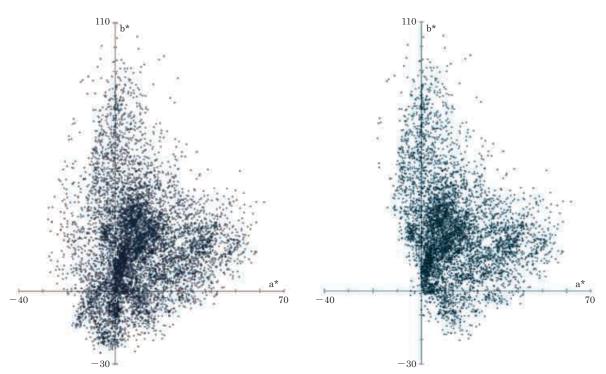


図10 現実世界の19世紀以前の天然染料で染まる色(左)および藍・青色染料がなかった仮想世界で染まる色(右)



図11 現実世界の色で着色した装束(上)および3種の青色染料が存在しない世界の色で着色した装束(下)



図12 ログウッドによる青色装束(左)とPBによる青色装束(右)

初めに欧州でPBが登場する。日本でも江戸時代後期には浮世 絵に使われている。鉱物染料としても実用十分な濃さで染めら れるため、藍がなければ、繊維の着色にも鮮やかな青色を得る のに重宝されたであろう。これが加わった再現画像(図12右) には鮮やかな青が現れている。色域は限られ、混色も難しいの で現実世界の藍のように多用されることはなかっただろう。

5. 結語

藍は最も重要な青色天然染料であることは言うまでもない。 その重要さを天然染料の膨大な色彩データから裏付けること ができた。藍がないと、天然染料で染められる青色から緑色 にかけての色域が大きく失われる。ログウッドやプルシアンブ ルー、クサギなどの藍以外の青色染料で染まる色の色調は限ら れており、藍と同等の色彩表現は不可能である。

小泉八雲は異国の地である日本の印象を次のように著して いる。「一切のものが一寸法師らしく見える。青い屋根をい ただいた小さな家々, 青暖簾を吊った小さな店頭, 青い着物 を着て微笑を含んだ小さな人々など、人間と同様に一切のも のが、小さくて、奇異で、神秘的だからである。6)」すなわ ち, 明治初めにおいて合成染料が未だ普及していない日本で は街なかの庶民の衣服や暖簾などの色彩は藍によるものが大 半を占めていたのである。これには藍が綿や麻などの植物繊

維(セルロース)によく染まること、堅牢度が優れており長 持ちすること, 阿波を中心とした藍生産体制が整っており, 藍を染める紺屋が各地に整っていたことなど種々の要因が挙 げられるが、決してモノが裕福ではなかった時代に、多くの 市民が藍の服を着用し、藍で染められた縞などを工夫してお しゃれを楽しんでいたところに、現代にも通ずる日本人らし さを感じずにはいられない。藍がなければ日本人はどのよう な衣服を着ていたのだろうか。その色が、国内での生産性に 劣るログウッドや、混色が困難で堅牢度に難点のあるプルシ アンブルーの青色ではなかったことだけは確かだろう。

今回の研究により、藍の天然染料としての重要性を再認識す ることができた。藍が人類の服飾, 色彩文化にもたらしたもの は極めて大きかったのである。

謝辞

本研究に関する実験を卒業研究で取り組まれた生活環境学 部生活環境学科2014年卒業の大上さやかさん、竹原彩乃さん、 同2019年卒業の竹原奈緒子さん,百々葵さんに感謝します。

本研究はJSPS科研費 JP19H01362の助成を受けたものです。

参考文献

- 1) 古濱裕樹: CIELAB色空間から考察した天然染料の色彩的特徴、 繊消誌, 54, 12, 1075-1082, 2013
- 2) 萩野彰久: 草木染 木綿・麻の色〈百色〉, 染織と生活社, 1987
- 3) 古田彩: 「若冲の青」を再現する, 日経サイエンス, 47, 10, 55-61, 2017
- 4) 牛田智, 寺田貴子, 福本伴子, 古濱裕樹: サカティンタから得ら れる色素の特徴とその染色挙動, 家政誌, 56, 12, 899-902, 2005
- 5) 伊勢平蔵貞丈: 武家装束着用之図, 1778
- 6) 小泉八雲(著), 落合貞三郎ら(訳): 小泉八雲全集第3巻 知られ ぬ日本の面影 1 私の極東に於ける第一日,第一書房,19-54,1894